

一份专业 · 十分用心 · 百般放心



聚氨酯同步带

MIYFLEX TRANSMISSION

明宇传动

高要市明宇工业传动有限公司

高要市明宇工业传动有限公司  
MIYFLEX TRANSMISSION.LTD

地址：广东省高要市南岸西区金星大道136-138卡

邮编：526040

电话：+86 (758) 8200180 (销售部801 售后807)

传真：+86 (758) 8200180 (分机808)

网站：www.miyflex.com

Q Q: 1423188396

邮箱：miy-flex@foxmail.com

中国 · 高要



公司简介

高要市明宇工业传动有限公司是成立于2012年的国内同步带加工销售商，设在广东高要。公司自成立以来，销售各式聚氨酯同步带，经过多年的努力发展，明宇逐渐在异型同步带加工上有一定竞争力。

目前我司同步带被广泛应用于国内多个行业，其中聚氨酯开口同步带、环形同步带、同步带轮和异型同步带性价比高，质量稳定。

企业理念：品质第一 诚信至上  
服务宗旨：客户第一

化学属性：

出色的耐受性：

- 水解
- 臭氧
- 紫外线
- 老化
- 油脂
- 汽油

• 良好的耐酸性

• 工作温度介于-10℃至+80℃（最高可达110℃）。

对于超低温，可根据要求提供特殊复合材料。

• 无硅生产

机械属性：

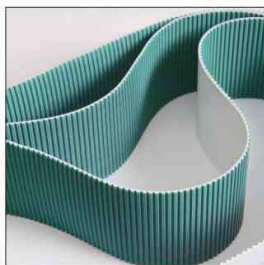
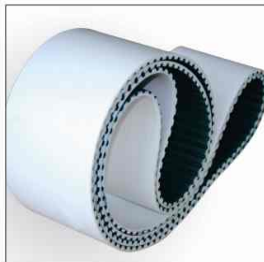
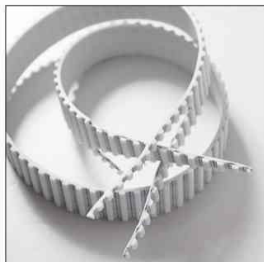
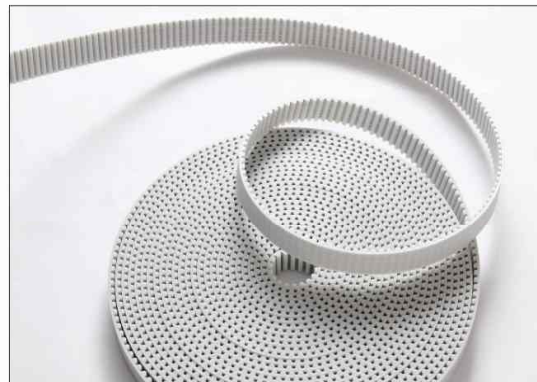
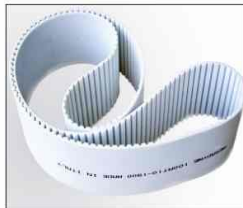
• 出色的尺寸稳定性

• 高耐磨性

• 低预张力和轴载荷

• 免维护

• 高效率



MIYFLEX 生产的同步带可在要求精确同步的线性运动、动力传输和输送应用中，满足设计工程师的所有需求。

MIYFLEX 同步带体采用高耐磨性热塑聚氨酯，配置高抗张强度的钢制带芯。齿面上可使用特殊聚酰胺布（根据要求）降低摩擦系数，改善带齿啮合并降低噪音。

带芯

为了尽可能扩大MIYFLEX同步带的应用范围，可根据要求采用特殊的带芯：



- HPL高性能带芯：带芯横截面大于标准带芯。由此可降低传动带的延伸率并提高定位精度。
- HFE高柔性带芯：带芯横截面上分布了更多单丝。由此可降低弯曲应力，进而在带芯反向弯曲时产生更大阻力。  
利用这种带芯，可将标准带轮和惰轮直径减少30%。
- INOX不锈钢带芯适用于腐蚀性环境。它们的抗张强度低于标准带芯。
- 芳纶：提高柔性并降低带重。  
重要的是，钢制带芯可使传动带达到最佳技术性能和尺寸稳定性。  
如需使用特殊带芯，请咨询我们的技术部门。



# TT5聚氨酯同步带

MIYFLEX传动带TT5可提供以下型号:

**MIYFLEX-V**

- 特殊的切片与焊接工艺可达到一的牵引载荷强度。
- 可提供钢制和芳纶带芯。
- 根据要求可提供特殊颜色。
- 可提供任意长度。

**MIYFLEX-flex SD 环形无缝**

- MIYFLEX-flex SD TT5 没有任何接驳或者焊接位置, 因此具有高牵引载荷强度。
- 可提供钢制和芳纶带芯。
- 根据要求可提供特殊颜色。
- 可提供任意长度, 最大13500mm。



TT5 标准长度 (mm)	TT5 标准长度 (mm)
5000	8800
5200	9000
5400	9200
5600	9400
5800	9600
6000	9800
6200	10000
6400	10200
6600	10400
6800	10600
7000	10800
7200	11000
7400	11200
7600	11400
7800	11600
8000	11800
8200	12000
8400	12200
8600	12400

技术参数

带宽 B (mm)	允许拉伸载荷 -flexs SD 环形无缝 F <sub>TOT</sub> (N)	允许拉伸载荷 V 型 F <sub>TOT</sub> (N)	断裂载荷 -flexs SD 环形无缝 F <sub>br</sub> (N)	重量 (kg/m)
ARAMID (Kevlar) cords				
10	840	420	3360	0,019
STEEL cords				
10	380	190	1500	0,021

带轮最小齿数与惰轮最小直径

10TT5		带芯类型	
		芳纶	钢制
无反向弯曲的传动	同步带轮 z <sub>min</sub>	12	10
	在带齿上运转的惰轮 d <sub>min</sub>	30mm	30mm
有反向弯曲的传动	同步带轮 z <sub>min</sub>	15	15
	在传动带背面上运转的惰轮 d <sub>min</sub>	30mm	30mm



秉承持续革新的精神, 为了满足动力传动行业不断提高的需求, 我司 MIYFLEX系列 筒带。MIYFLEX筒带由特种聚氨酯复合材料和高抗拉强度钢丝芯制成, 通过独特的技术处理, 以获得优越的同步带性能。筒带为各种工业装置中提供了优化的性能。

在相同空间中或相同功率下, MIYFLEX筒带比常规T型和AT型同步带的扭矩传输能力高出30%以上, 可以满足更为紧凑的应用。

特点

- 高功率输送能力
- 免维护
- 优越的长度稳定性
- 清洁的功率输送, 无灰尘弥散
- 在接触中无物体污染
- 非常高的化学耐受性, 尤其是耐油、油脂和汽油
- 优越的耐磨性
- 优质、热固性聚氨酯
- 可提供钢丝芯或Kevlar芯型号
- 应用温度-30°C - +100°C



可提供的齿形范围

MIYFLEX筒带可提供下述齿形范围内的标准型号:

T2.5, T5, T10, AT5, AT10

作为特例, 下述齿形可定制, 即MXL、L、H、HD5M、DD双面齿施作。

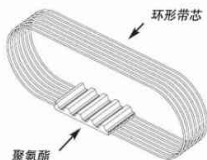




# MIYFLEX-flex SD 同步传动带

## MIYFLEX-flex SD 同步传动带

MIYFLEX-flex SD 同步带由环形无缝高强度钢制带芯和高耐磨性、高抗拉强度聚氨酯制成。



由于没有任何接驳或者焊接位置，这些传动带不存在低强度的横截面。MIYFLEX-flex SD 同步带非常适合高速动力传输和高载荷传输应用。

我们的同步带设计的独特科技生产工艺使我们可以生产任何长度的传动带（从900mm到22000mm），发挥最大应用灵活性。



## 特殊带芯

为了满足各种设计需求，MIYFLEX-flex SD 传动带可采用特殊带芯：

- HPL** 高性能
- HFE** 高柔性
- INOX** 不锈钢，用于高腐蚀性环境
- ARAMID** 轻质，无磁性

## 防静电传动带

根据要求，我们可提供具有防静电特性的传动带（采用特定的导电涂层或者特殊化合物）。适用最小订购量规定。

## 产品认证

MIYFLEX 传动带  
如果有要求，我们可以提供符合以下标准的传动带：  
94/9/CE Ⓢ ATEX Ⓢ II2G-22D  
符合ISO 9563的防静电传动带（采用特制纤维）

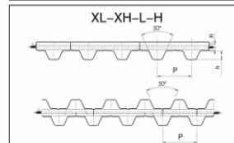
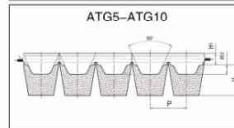
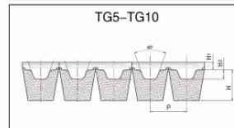
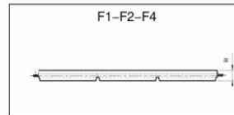
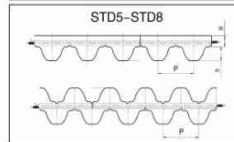
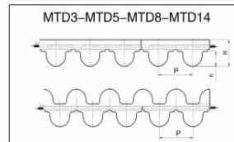
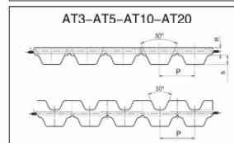
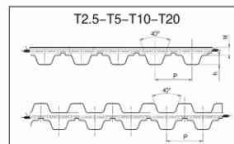
## 厚度和宽度公差

MIYFLEX-flex SD 在背面采用标准打磨方式，按照高宽度精度生产（参见技术表）。  
对于特殊应用需求，可提供特殊厚度和宽度公差的产品。

带长 (mm)	长度公差 (mm) (+/-)	带长 (mm)	长度公差 (mm) (+/-)
1700	1,13	4500	2,32
1900	1,22	4750	2,40
2120	1,30	5000	2,52
2240	1,35	5300	2,64
2360	1,44	5600	2,72
2500	1,49	6000	2,92
2650	1,57	6300	3,04
2800	1,61	6700	3,19
3000	1,70	7100	3,35
3550	1,91	7500	3,51
3750	2,03	8000	3,70
4000	2,11	9000	4,09
4250	2,24	more	on request

## 双面同步带

我们可根据要求提供双面MIYFLEX-flex传动带。关于最小订购量，请咨询我们。



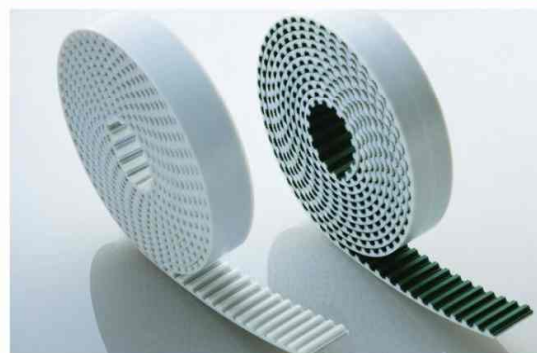
- 同步带体采用高耐磨性热塑聚氨酯，配高抗张强度钢质带芯。齿面可使用特殊的聚酰胺布（根据客户要求）降低摩擦系数，改善带齿啮合并降低噪音。
- 为了尽可能的扩大同步带的应用范围，可根据要求采用特殊的带芯：
  - 标准带芯
  - HFE带芯
  - HPL带芯
- HPL高性能带芯：带芯横截面大于标准带芯。由此可降低传动带的延伸率并提高定位精度。
- HFE高柔带芯：带芯横截面上分布了更多的单丝。可降低弯曲应力，使带芯反向弯曲时产生更大阻力。
- INOX：不锈钢带芯使用于腐蚀性环境。它的抗张强度低于标准带芯。
- 芳纶：提高柔性，降低带重。

T2.5	T5	T10	T20
P 2.5	P 5	P 10	P 20
H1 0.6	H1 1.0	H1 2.0	H1 3.0
H2 0.7	H2 1.2	H2 2.5	H2 5.0

AT3	AT5	AT10	AT20
P 3	P 5	P 10	P 20
H1 0.8	H1 1.5	H1 2.0	H1 3.0
H2 1.1	H2 1.2	H2 2.5	H2 5.0

MTD3	MTD5	MTD8	MTD14
P 3	P 5	P 8	P 14
H1 2.2	H1 3.6	H1 5.6	H1 10.0
H2 1.13	H2 2.1	H2 3.4	H2 6.1

TG5-K6	TG10-K13	ATG5-K6	ATG10-K13
P 5	P 10	P 5	P 10
H 4.0	H 6.5	H 4.0	H 6.5
H1 1.0	H1 2.0	H1 1.5	H1 2.0
H2 1.2	H2 2.5	H2 1.2	H2 2.5



## 输送用聚氨酯带

MIYFLEX带独特的化学和机械特性，再配以各种不同材质的背衬，使MIYFLEX带非常适合各种要求同步的输送应用。工程师设计人员在成就独一无二的设计时拥有无限的选择。

### 最小带轮直径

推荐采用的最小带轮直径可通过各种背衬的带轮乘数计算得到。

最小带轮直径 = 背衬厚度 × 带轮直径  $r_c$ 。

这里所列带轮直径适用于最高速度1m/s且温度为20°C的应用场合。如果需要更小带轮直径，请咨询 MIYFLEX技术部门。

### 有反向弯曲的传动

MIYFLEX聚氨酯同步带适用于有反向弯曲的传动装置。应根据背衬硬度调节张力。

### 温度

如选择正确的背衬，还可输送高温物品。在此情况下，请确保带齿结构温度不会超过80°C。

### 聚酰胺布背衬

特殊聚酰胺布背衬可降低摩擦系数，在高速传动装置中使用可降低噪音。这些产品非常适合用于滑行表面或者产品积放。

### 摩擦系数

- 钢材上的聚氨酯  $\mu = 0,7$
- 钢材上的聚酰胺  $\mu = 0,35$

PAZ: 带齿与背面采用聚酰胺布背衬降低摩擦系数，改善带齿啮合。

PAR: 背面使用聚酰胺布背衬降低摩擦系数。

PAZ-PAR: 带齿与背面采用聚酰胺布背衬。

### 聚氨酯膜背衬 (衬片): PUR50、PUR85

在所有合成材料和橡胶材料中，聚氨酯耐磨性最好。在MIYFLEX传动带上使用不同厚度和肖氏硬度的聚氨酯膜，这种解决方案非常适合木材加工、陶瓷和玻璃工业等的应用。根据要求可提供通过FDA认证的聚氨酯背衬。

### 聚氨酯泡沫背衬: BLACK RUBBER、GREEN RUBBER、WHITE RUBBER

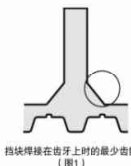
聚氨酯泡沫材料的蜂窝结构使其非常易于压缩。这种主要特性决定了它通常用于: 标记设备、轻质及/或易碎材料输送、玻璃和造纸工业、真空输送机。

### 橡胶背衬: LINATEX、PUYELLOW、HONEY COMB

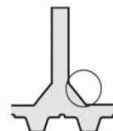
可提供许多不同的合成橡胶及天然橡胶背衬。由于橡胶具有较高的摩擦系数和耐热性，带有橡胶背衬的MIYFLEX聚氨酯带可用于许多不同的输送应用: 造纸工业、陶瓷工业、木材加工业、玻璃工业、标记和包装机器等。



所有MIYFLEX和MIYFLEX-flex SD聚氨酯带都可以采用挡块设计，满足输送、搬运和定位等场合的应用。夹板的制作材料与传动带相同，从而保证最大的强度。带挡块的传动带可以高速且低噪音地同步传送产品。挡块种类非常丰富。如果下页中没有列出您所需的挡块，则请与我们的技术部门联系。



挡块焊在齿牙上的最少齿数 (图1)



挡块焊在齿牙间隔之间的最少齿数 (图2)

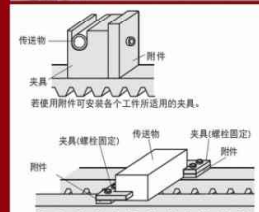
**接触弧:** 传动带的接触弧可能会受到连接挡块的限制。因此建议选择具有最小允许厚度“U”形挡块。

**节距:** 建议根据传动带齿形或模数选择挡块节距。这样可以使传动带总公差对挡块间隔的影响降至最低程度。

**位置:** 挡块位置可以在齿牙上也可以不在齿牙上。挡块如果在齿牙上则可获得最大程度的柔性。

**公差:** 齿形位置的公差为 $\pm 0,5\text{mm}$ 。如果有需要，可以精加工使公差缩小到 $\pm 0,2\text{mm}$ 。在焊接过程中，要在挡块与传动带接触点之间涂一条大约0,5-1mm的聚氨酯。如果有必要，可用机械加工方法进行拆卸。

### 挡板可以有不同形状的挡板



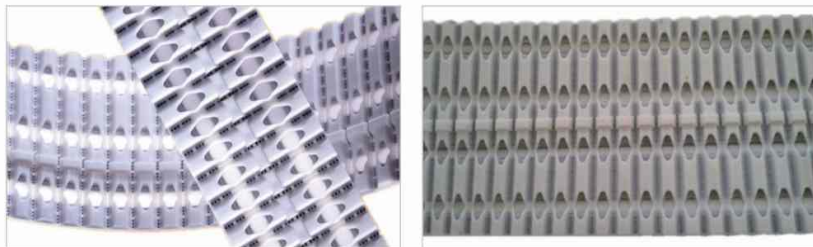
如果要用附件则可通螺钉从上方固定夹具。因此，能够安装高度较低的夹具或形状特殊的夹具。





## MIYFLEX机械挡块系统

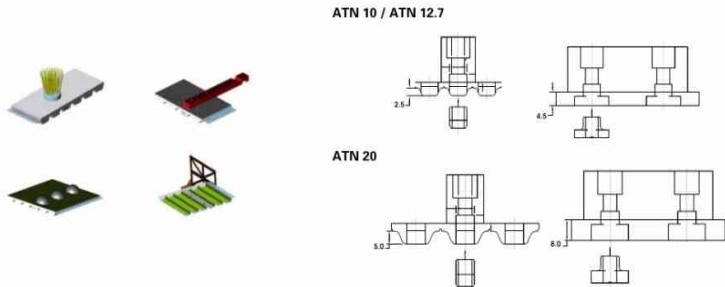
MIYFLEX的机械挡块应用系统专为安装不可焊接在聚氨酯同步带上的夹板设计的。MIYFLEX的机械挡块应用系统都提供镀锌或不锈钢制的挡块。伏牙设计有两个固定螺孔。避免了金属与金属的接触，运转起来噪音很低。



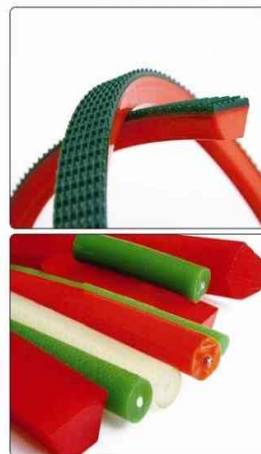
### 特点:

- 机械挡块定位期间的自我中心定位效果，使得它比焊接齿形的精度更高。
- 相对于焊接齿形，它可以承受更高的载荷，是一种更为牢固的解决方案。
- 它消除了焊接齿形定位时的偏差，所以也是一种高精度的解决方案。
- 它使用方式多种多样，用户可以用钢制、不锈钢制、塑料制、聚氨酯制、木制或其他几乎任何材料制成的夹板。
- 它使用灵活，用户可以重新确定夹板的位置，适应定期操作带来的变化。
- 它经济实惠，因为用户可以只更换磨损的挡块而无需更换整条传动带。
- 其节距种类有：AT10、ATK10、AT20、H

### 典型应用:



## TPU V型传动带系列



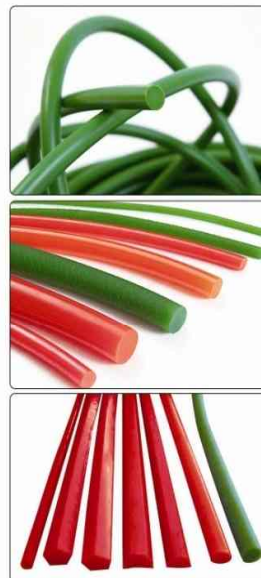
具有优良的耐屈挠、耐磨、易接驳等特性。广泛应用于纺织、包装、印刷、机械、电子、玻璃、化工、陶瓷等行业。尤其在陶瓷行业，广泛使用在施釉线、抛光线等输送线上。

- ① 规格从A-B-C-D-M-Z型；
- ② 广泛应用于陶瓷行业，耐磨性极佳。
  - a、热塑性聚氨酯材料，易于热熔接驳；
  - b、可加尼龙芯、钢芯；
  - c、耐温范围-35℃至80℃；
  - d、硬度范围邵氏A硬度80A至98A。

### 规格参数:

规格	宽 (mm)	高度 (mm)	花纹高度 (mm)	夹芯	加花纹
A	13	8	3.5	有	有
B	17	11	3.5	有	有
C	22	14	3.5	有	有
D	32	20	3.5	有	有
M	8	4	无	无	无
Z	10	6	3.5	有	有

## TPU圆带系列



- 1、纯优质热塑性聚氨酯材质，易于热熔接驳，具有优异的耐挠曲性，表面的粗糙度均匀，表面光亮，耐磨、高强度，以熔接做接头、易清洗；
- 2、可加尼龙芯、钢芯；
- 3、耐温范围-35℃至80℃；
- 4、硬度范围邵氏A硬度80A至98A；
- 5、具有优良的耐屈挠、耐磨、易接驳等特性；
- 6、圆带规格从直径2mm至20mm；直径8mm以上可进行聚酯线或钢丝加强；光带表面光洁度好，色泽鲜艳；粗带表面粗糙，颗粒均匀整齐，手感舒适，适用范围广。

### 性能表:

型号	直径 (mm)	重量 (g/m)	最小轮径 (mm)	K8%拉力 (N)	抗拉强度 (MPa)	接口方法
R-2	2	4	20	6	125	1.熔接温度 200℃-250℃； 2.熔接时间低于 2分钟； 3.直径 2-7mm 圆带，须冷却 5分钟，直径 8-15mm 圆带，冷却 15分钟。
R-3	3	8	30	13	280	
R-4	4	17	40	22	500	
R-5	5	25	50	35	800	
R-6	6	35	60	50	1100	
R-7	7	48	70	70	1500	
R-8	8	58	80	90	2000	
R-10	10	96	90	140	3100	
R-12	12	131	120	200	4500	
R-15	15	208	150	315	7000	
R-18	18	318	171	400	11200	
R-20	20	408	190	515	13000	



同步带轮

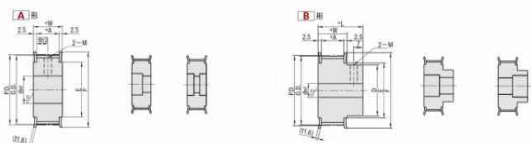
一、标识说明

代号	材料	表面处理
BLA	铝合金	本色阳极氧化
BLH		-
BSY	S45C	发黑处理
BSD		镀锌处理
BSM		-

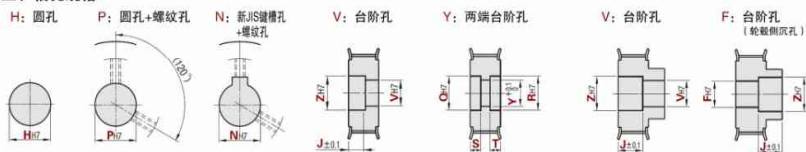
BLA 40- S2M-06 B N8

表示轴孔规格、孔径  
表示同步带轮形状  
表示配套同步带宽度  
表示同步带轮型号及节距  
表示同步带轮齿数  
表示同步带轮材质为铝合金，  
表面阳极氧化处理

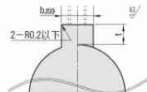
二、同步带轮形状汇总



三、轴孔规格



四、键槽尺寸表: GB1096

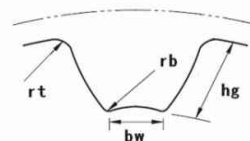


公称型号	dH7	tJS9	t公差	公称型号	dH7	tJS9	t公差	公称型号	dH7	tJS9	t公差	
N8	8	+0.015 0	3	±0.0125	1.4	N23	23	+0.021 0	N37	37	10	±0.018
N10	10	+0.018 0	4	1.8	8	N24	24	±0.018	N38	38	12	3.3
NK10	10					N25	25		N39	39		
N11	11	±0.015	5	2.3	±0.018	N26	26	3.3	N40	40	14	3.8
N12	12					N27	27		N41	41		
N13	13	±0.021 0	6	2.8	+0.025 0	N28	28	10	N42	42	14	3.8
N14	14					N29	29		N43	43		
N15	15	±0.015	4	1.8	8	N30	30	±0.0215	N44	44	14	3.8
N16	16					N31	31		N45	45		
N17	17	±0.018 0	5	2.3	±0.018	N32	32	3.3	N46	46	14	3.8
N18	18					N33	33		N47	47		
N19	19	+0.021 0	6	2.8	+0.025 0	N34	34	10	N48	48	14	3.8
N20	20					N35	35		N49	49		
N21	21	±0.015	5	2.3	±0.018	N36	36	8	N50	50	14	3.8
N22	22					N37	37		N50	50		

注：当轴孔为10、键宽为4.0mm、键深为1.8时，轴孔用NK10表示。



同步带轮齿形尺寸



产品特点

同步带轮与同步带配套，具有传动准确、平衡、噪音小、无滑差又节能的特点，而且结构紧凑、宜于多轴传动、耐油、耐潮、不需要润滑等优点。

产品种类 (按使用材质分)

碳钢钢材、铸铁、铝合金、工程塑料及特种材质。

型号	渐开线齿形 节距 Pb	齿形角 2y°	齿底宽		齿顶圆角	
			bw	hg	半径 rb	半径 rt
MXL	2.032	(56)40	(0.61)0.67	0.64	0.30	0.23
XXL	3.175	50	0.96	0.84	0.30	0.28
XL	5.080		1.27	1.40	0.61	0.61
L	9.525	40	3.10	2.13	0.86	0.53
H	12.700		4.24	2.59	1.47	(1.04)1.42
XH	22.225		7.59	6.88	2.01	1.93
XXH	31.750		11.61	10.29	2.69	2.82

型号	节距 Pb	齿形角 2y°	齿槽顶宽 br		齿深		齿根圆角	
			SE	N	SE	N	半径 rt	半径 rb
T2.5	2.50	50	1.75	1.83	0.75	1.00	0.20	0.30
T5	5.00		2.96	3.32	1.25	1.95	0.40	0.60
T10	10.00		6.02	6.57	2.60	3.40	0.60	0.80
T20	20.00		11.65	12.60	5.20	6.00	0.80	1.20

注：MXL型括号内为23齿以下尺寸，H型括号内为19齿以下尺寸。

# 夹板

夹板可用做许多线性驱动装置中传动带末端的有效连接装置。夹板必须有与传动带外型相符的外形，确保在所有传动带夹紧面上有均匀的夹力，而且必须是刚性的。

在标准应用中至少要夹住8个齿。

如果同步带采用HPL带芯，则建议最少夹住12个齿。

MIYFLEX夹板以半成品方式提供。夹板的标准制作材料是铝。



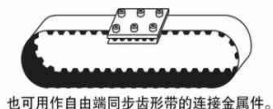
类型	a (mm)	d (mm)	e (mm)	L (mm)	H (mm)	带宽 b (mm)							
						6	10	16	25	32	50	70	100
T5	6	5.5	3.2	41.8	8	-	29	35	44	-	-	-	-
AT5	6	5.5	3.2	41.8	8	-	29	35	44	-	-	-	-
T10	8	9	5	80	15	-	-	41	50	57	75	100	125
AT10	8	9	5	80	15	-	-	41	50	57	75	100	125
T20	10	11	10	160	20	-	-	-	56	63	81	106	132
AT20	10	11	10	160	20	-	-	-	56	63	81	106	132

类型	a (mm)	d (mm)	e (mm)	L (mm)	H (mm)	带宽 b (inch/100)							
						025	031	037	050	075	100	150	200
XL	6	5.5	3.5	42.5	8	25.5	27	28.5	-	-	-	-	-
L	8	9	6	76.6	15	-	-	36	39	45	51.5	64	77
H	10	11	9	106.9	22	-	-	-	45	51	57.5	70	83

类型	a (mm)	d (mm)	e (mm)	L (mm)	H (mm)	带宽 b (mm)							
						15	20	25	30	40	50	55	85
5M	6	5.5	3.4	41.8	8	34	-	44	-	-	-	-	-
8M	8	9	5	66	15	40	45	-	55	-	75	-	110
14M	10	11	9	116	22	-	-	56	-	71	-	86	116



尺寸为6齿(金属件)啮合设定。



也可用作自由端同步齿形带的连接金属件。



所用的化学物质	0/40°C	40/80°C
醋酸	B	C
醋酸 3n	C	C
醋酸, 20%	B	C
丙酮	C	C
丙酮	B	-
氯化铝, 水合, 5%	A	-
氨水, 10%	A	-
橡胶油	C	C
苯胺	B	C
ASTM 燃料 A	A	-
ASTM 燃料 B	A	-
ASTM 燃料 C	B	-
ASTM 油 1	A	A
ASTM 油 2	A	A
ASTM 油 3	A	A
碳酸氢钠	A	-
苯	B	C
苯	B	C
漂白剂	A	A
血液	A	B
盐水	A	B
氯丁醇(丁醇)	B	B
丁醇	B	B
黄油	A	A
乙酸丁酯	C	-
四氯化碳	C	C
氯苯	C	C
氯仿	B	B
环乙醇	B	B
环乙醇	C	C
酞酸二丁酯	B	-
柴油	A	-
二甲苯胺胺	D	D
邻苯二甲酸二辛酯	A	A
染料	B	B
乙醇 96%	B	-
乙酸乙酯	C	C
乙醇(酒精)	B	C
乙本乙酯	C	C
二氯化乙烯 B	B	B
乙二醇	A	B
乙二醇二乙酸酯	B	C
乙酸 B	B	C
脂肪(动物)	A	A
氯化铁, 水合, 5% b	B	C
福尔马林	B	C
氟利昂 22	B	C
果糖	A	A
水果汁 A	A	A
汽油	B	C
凝胶	A	A
丙三醇(甘油) B	B	C
乙二醇	A	B
Glycantin(防冻液)/水 1:1	A	B
蜂蜜	A	B
盐酸, 20%	B	-

注意

● 上表仅对将要运送含有化学物质和/或油类物质的材料有效。如需浸没, 请与我们的技术部门联系。

● 必须考虑到碱、酸、过氧化物、水以及水溶液都会对铜制张紧原件造成腐蚀。如果发生该情况, 请与我们的技术部门联系寻求解决方案。

A=在整个延长期内都有耐受性  
B=有条件地耐受, 在一段时间后会显现适用性差异  
C=无耐受性, 只可短时间接触  
D=无耐受性, 明显腐蚀

所用的化学物质	0/40°C	40/80°C
氢	A	-
墨水	B	B
异丙醇	B	-
煤油	A	B
乳酸	B	C
利口酒	A	B
人造黄油	A	A
木精(甲醇)	B	C
甲乙酮(MEK)	C	C
二氯甲烷	D	-
牛奶	A	A
矿物油	A	B
蜂蜜	A	A
烟碱	A	-
硝酸, 20%	D	-
动物油	B	B
重油	A	B
轻油	A	B
机油	B	B
焦油	B	B
松节油	B	B
蔬菜油(花生油、松油、豆油、葵花籽油)	A	A
油酸	B	-
臭氧	A	A
石蜡	B	B
汽油, 高级	C	-
汽油, 标准	A	-
石油醚	B	C
盐	A	A
海水	A	B
硅脂	A	A
肥皂	A	B
苏打制皂脂	A	B
氯化钠溶液	A	B
氢氧化钠溶液 1N	B	B
淀粉	A	A
强碱(pH3)	B	C
强碱(pH11-14)	B	C
苯乙烯	B	C
糖	A	A
硫酸, 20%	B	-
单宁酸	A	B
单宁酸	A	A
甲苯	B	C
三氯乙烯	C	C
磷酸三甲酯	B	C
凡士林	A	A
醋	B	C
水	A	B
加氧水	B	B
盐水	A	B
肥皂水	A	B
醋	A	A
弱酸(pH4)	B	B
弱酸(pH10-11)	B	B
酵母	A	B